Jornadas: Biocombustibles, Crisis Energética, Oportunidades de Negocio



Centrales de Calefacción y Electricidad a partir de Biomasa

JUAN FÉLIX GONZÁLEZ GONZÁLEZ

(GAIRBER)

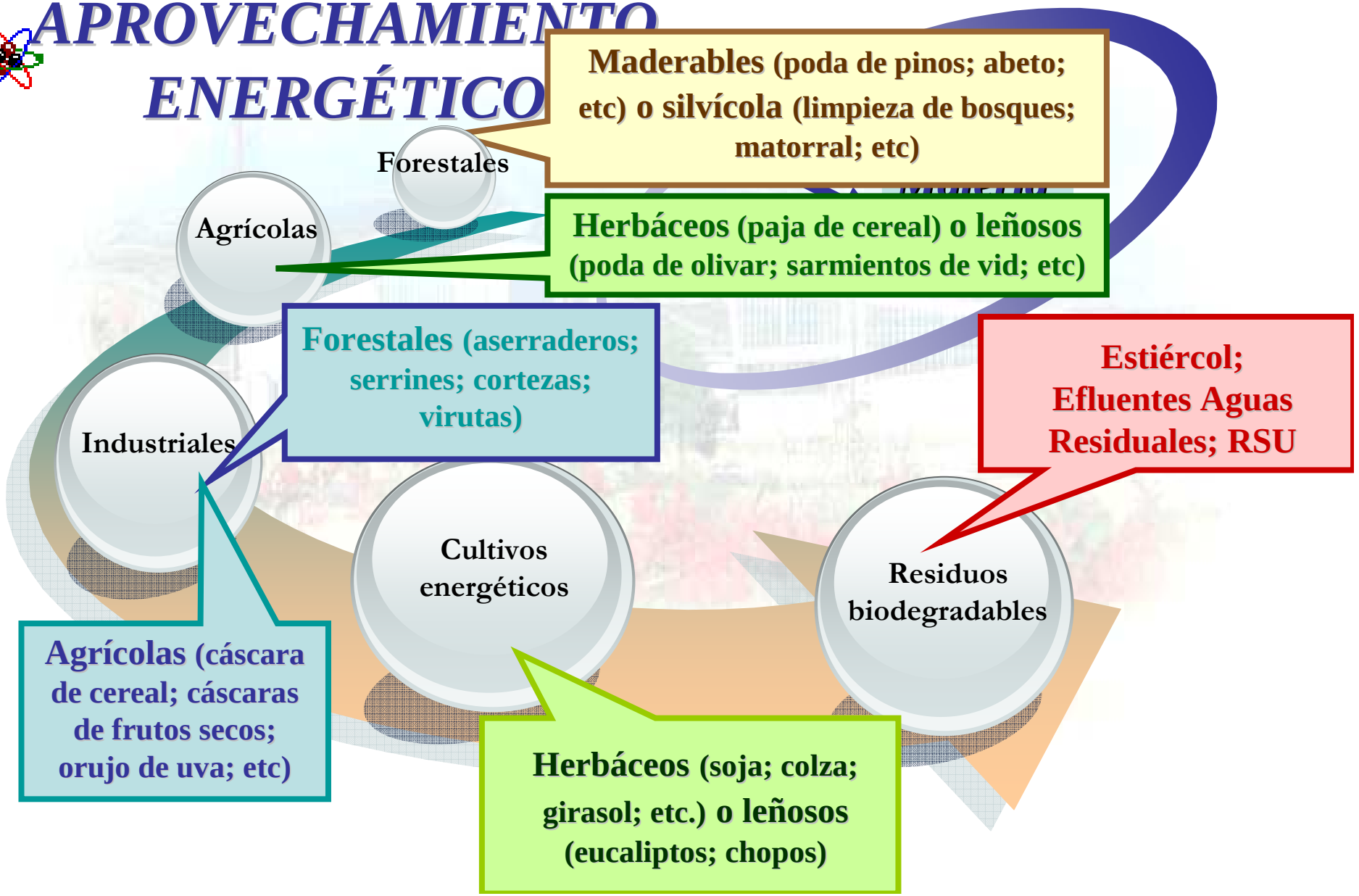
Escuela de Ingenierías Industriales

UNIVERSIDAD DE EXTREMADURA

CIA Finca La Orden, 26 de Noviembre de 2008

ALTERNATIVA ENERGÉTICA PARA EL DESARROLLO

APROVECHAMIENTO ENERGÉTICO



PRODUCCIONES DE ENERGÍA PRIMARIA Y ELECTRICIDAD EN LA UE

T3 PRODUCTION BRUTE D'ÉLECTRICITÉ À PARTIR DE BIOMASSE SOLIDE DE L'UNION EUROPÉENNE EN 2004 ET EN 2005* (EN TWH)

GROSS ELECTRICITY PRODUCTION FROM SOLID BIOMASS IN THE EUROPEAN UNION IN 2004 AND 2005 (IN TWH)*

Pays/ *Countries*	2004			2005		
	Centrales électriques seules/ *Electricity plants only*	Centrales fonctionnant en cogénération/ *CHP plants*	Électricité totale/ *Total electricity*	Centrales électriques seules/ *Electricity plants only*	Centrales fonctionnant en cogénération/ *CHP plants*	Electricité totale/ *Total electricity*
Finlande/*Finland*	1,311	8,872	10,183	1,311	8,872	10,183
Suède/*Sweden*	0,000	6,614	6,614	0,000	6,874	6,874
Allemagne/*Germany*	0,000	3,900	3,900	0,000	5,400	5,400
Pays-Bas/*Netherlands*	0,000	1,756	1,756	0,000	3,586	3,586
Royaume-Uni/*UK***	1,949	0,000	1,949	3,388	0,000	3,388
Italie/*Italy*	1,003	1,188	2,190	1,075	1,263	2,337
Autriche/*Austria*	0,549	1,145	1,693	0,636	1,294	1,930
Danemark/*Denmark*	0,000	1,834	1,834	0,000	1,897	1,897
France/*France****	0,879	0,819	1,698	0,955	0,819	1,774
Espagne/*Spain*	1,333	0,881	2,214	0,883	0,712	1,596
Portugal/*Portugal*	0,058	1,201	1,259	0,064	1,286	1,350
Pologne/*Poland*	0,349	0,419	0,768	0,877	0,467	1,344
Belgique/*Belgium*	0,304	0,259	0,563	0,800	0,285	1,085
Hongrie/*Hungary*	0,671	0,007	0,678	0,671	0,007	0,678
Rép. tchèque/*Czech Rep.*	0,227	0,337	0,564	0,206	0,354	0,560
Slovénie/*Slovenia*	0,000	0,090	0,090	0,000	0,082	0,082
Slovaquie/*Slovakia*	0,000	0,033	0,033	0,000	0,033	0,033
Irlande/*Ireland*	0,000	0,008	0,008	0,000	0,008	0,008
Lituanie/*Lithuania*	0,000	0,0004	0,0004	0,000	0,0002	0,0002
Total UE/*E.U.*	**8,632**	**29,363**	**37,996**	**10,866**	**33,238**	**44,104**

PRODUCCIONES DE ENERGÍA PRIMARIA Y ELECTRICIDAD EN ESPAÑA

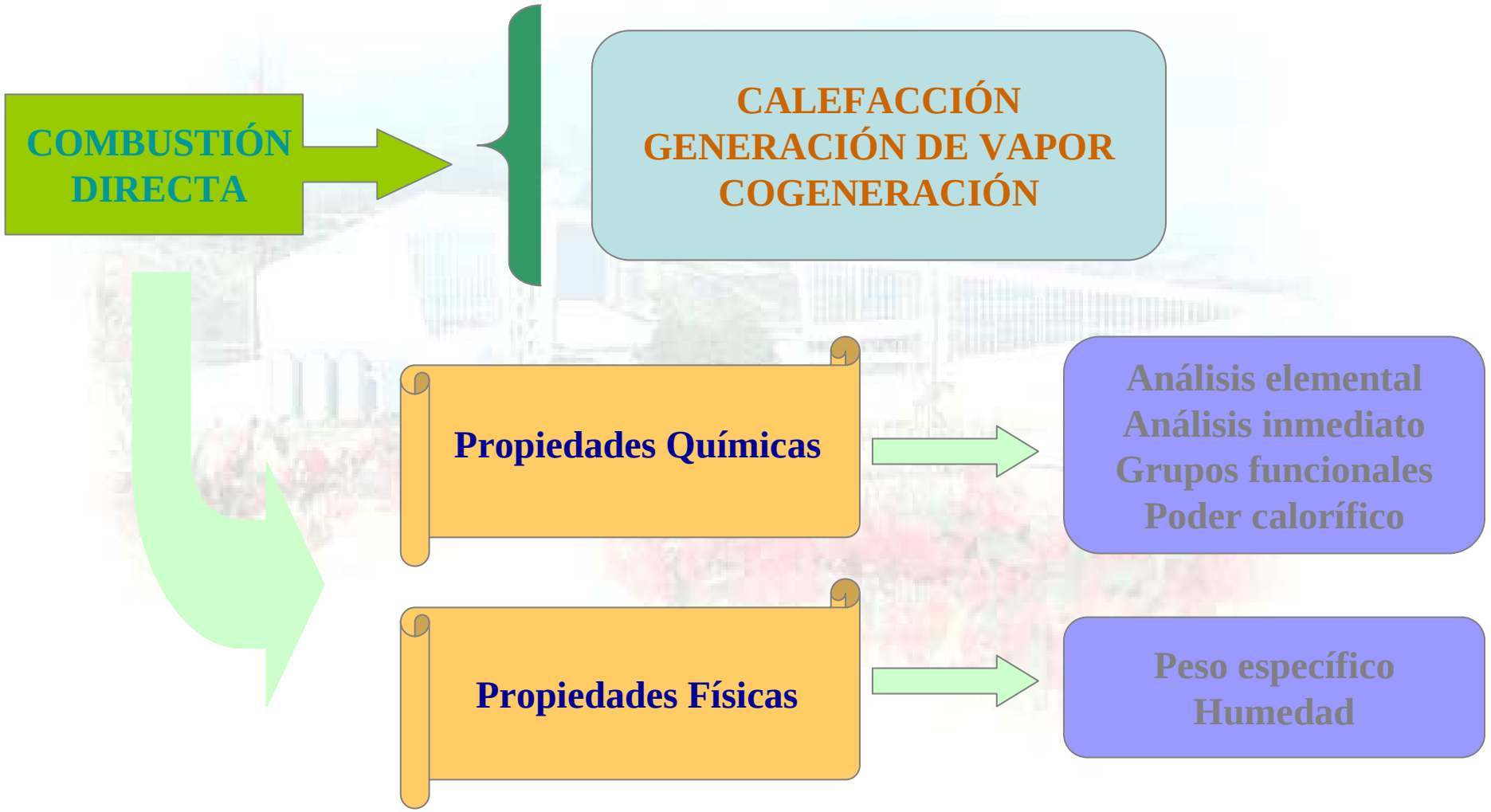
Objetivos energéticos 2005-2010 (energia primaria)

	OBJETIVOS (tep)
Recursos	
Residuos forestales	462.000
Residuos agrícolas leñosos	670.000
Residuos agrícolas herbáceos	660.000
Residuos de industrias forestales	670.000
Residuos de industrias agrícolas	670.000
Cultivos energéticos	1.908.300
Aplicaciones	
Aplicaciones térmicas	582.514
Aplicaciones eléctricas	4.457.786
TOTALES	
Energía primaria	5.040.300

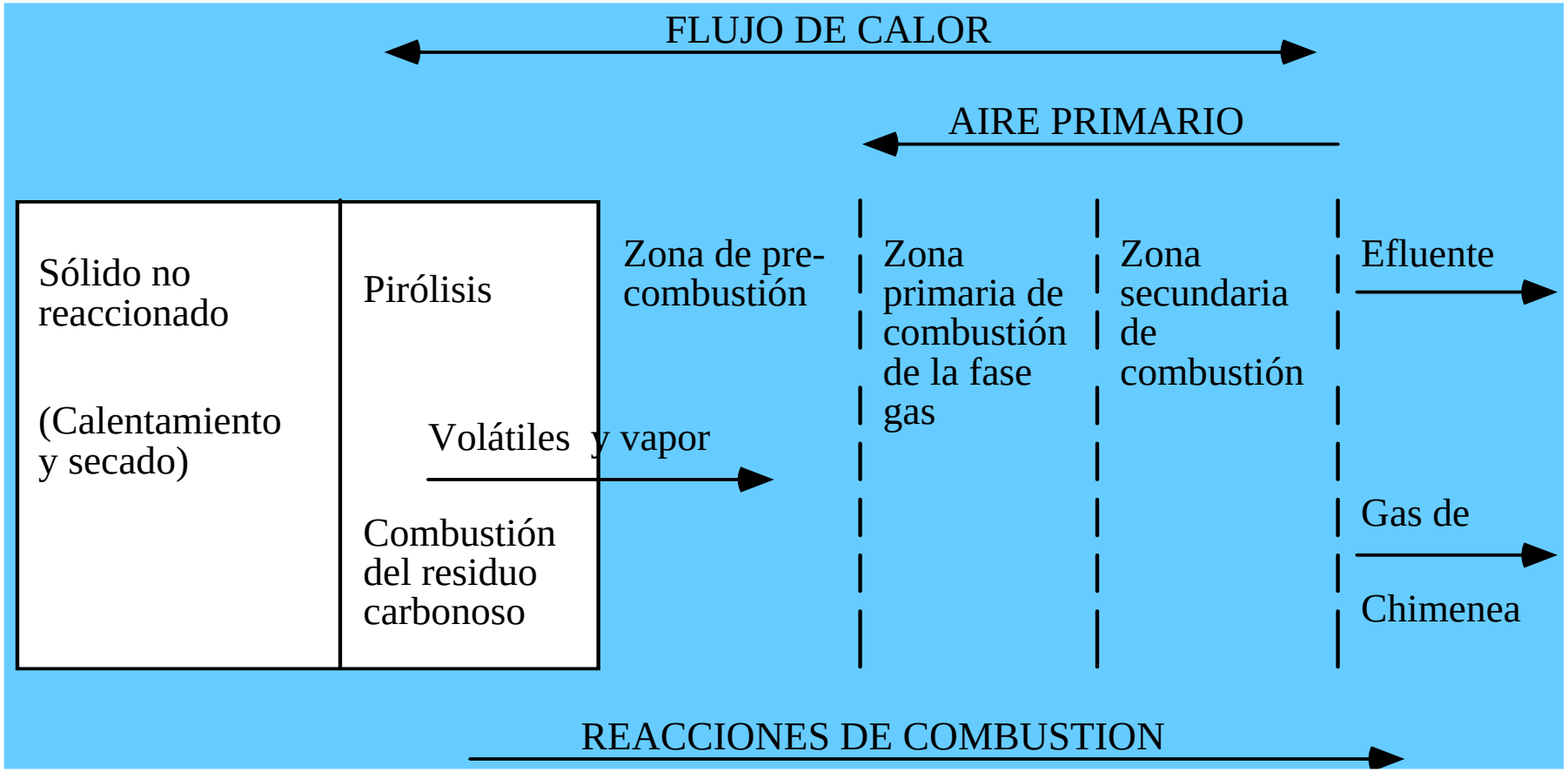
Objetivos energéticos 2005-2010 (potencia eléctrica)

PER 2005-10: objetivos (MW)	
Generación distribuida	
Desglose por tipo de recurso	
Residuos forestales	60
Residuos agrícolas leñosos	100
Residuos agrícolas herbáceos	100
Residuos de industrias forestales	100
Residuos de industrias agrícolas	100
Cultivos energéticos	513
Total generación distribuida (MW)	973
Co-combustión (MW)	
Total co-combustión (MW)	722
Total generación eléctrica con biomasa	
TOTAL (MW)	1.695

Aprovechamiento Energético de la Biomasa



Modelo General de Combustión



Calderas Murales (11.5 kW)



Chimenea

Regulador Tiro

Hogar

Orificio Termopar

Cuadro Mandos

Residuos biomásicos estudiados

- **Cáscara de almendra**





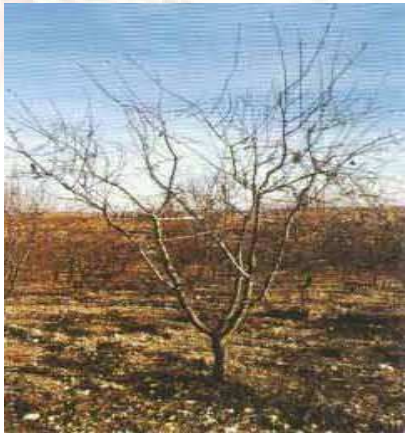


Residuos biomásicos estudiados

- **Poda de almendro**











Residuos biomásicos estudiados

- **Sorgo (Sorghum bicolor Moench)**







Residuos biomásicos estudiados

- **Caña (Arundo *Donax L.*)**







- Poder calorífico superior

Residuo	Orujillo de aceituna	Cáscara de almendra	Poda de almendro	Pellet de cynara	Caña
PCS (MJ/kg)	18,4	18,2	18,2	14,7	17,4

- Análisis inmediato

Residuo	Cenizas (%)	Humedad (%)	Volátiles (%)	Carbono fijo (%)
Orujillo de aceituna	6	7	67	19,4
Cáscara de almendra	0,55	3,3	80,28	15,85
Poda de almendro	1,23	10,63	72,21	15,91
Pellet de cynara	11,36	10,88	62,88	14,88
Caña	2,22	28,01	58,36	11,39

- Análisis elemental

Residuos	C (%)	H (%)	N (%)	Cl (%)	S (%)
Orujillo de aceituna	40,3	5,2	**0,77**	**0,04**	**0,02**
Cáscara de almendra	50,5	6,57	**0,21**	**0,05**	**0,006**
Poda de almendra	51,31	6,53	**0,76**	**0,05**	**0,035**
Pellet de cynara	39,04	5,96	**1,95**	**1,21**	**0,14**
Caña	40,27	5,28	**0,39**	**0,8**	**0,073**

Condiciones Óptimas de Combustión

MUESTRA	m kg/h	Tiro %	O_2 %	CO ppm	T.H ºC	qA %	CO_2 %	Tª Sal. Aire ºC	λ	Ren %	Tª Hogar ºC
Cáscara	**1,908**	**0**	**13,2**	**210**	**188**	**17,8**	**5,3**	**108,3**	**5,3**	**85**	**491**
Poda	**1,906**	**0**	**8**	**1385**	**222**	**13,8**	**8,8**	**195,4**	**1,6**	**88,3**	**526**
Sorgo	**3,138**	**0**	**8,5**	**409**	**211**	**12**	**8,5**	**223.4**	**1,7**	**85,3**	**495**
Caña	**2,304**	**0**	**10,6**	**929**	**230**	**15,2**	**7,1**	**150,3**	**2,0**	**84**	**478**

Calderas pirotubulares (145 kW)

– Caldera



- Combustibles ensayados

Cepillo de Olivo

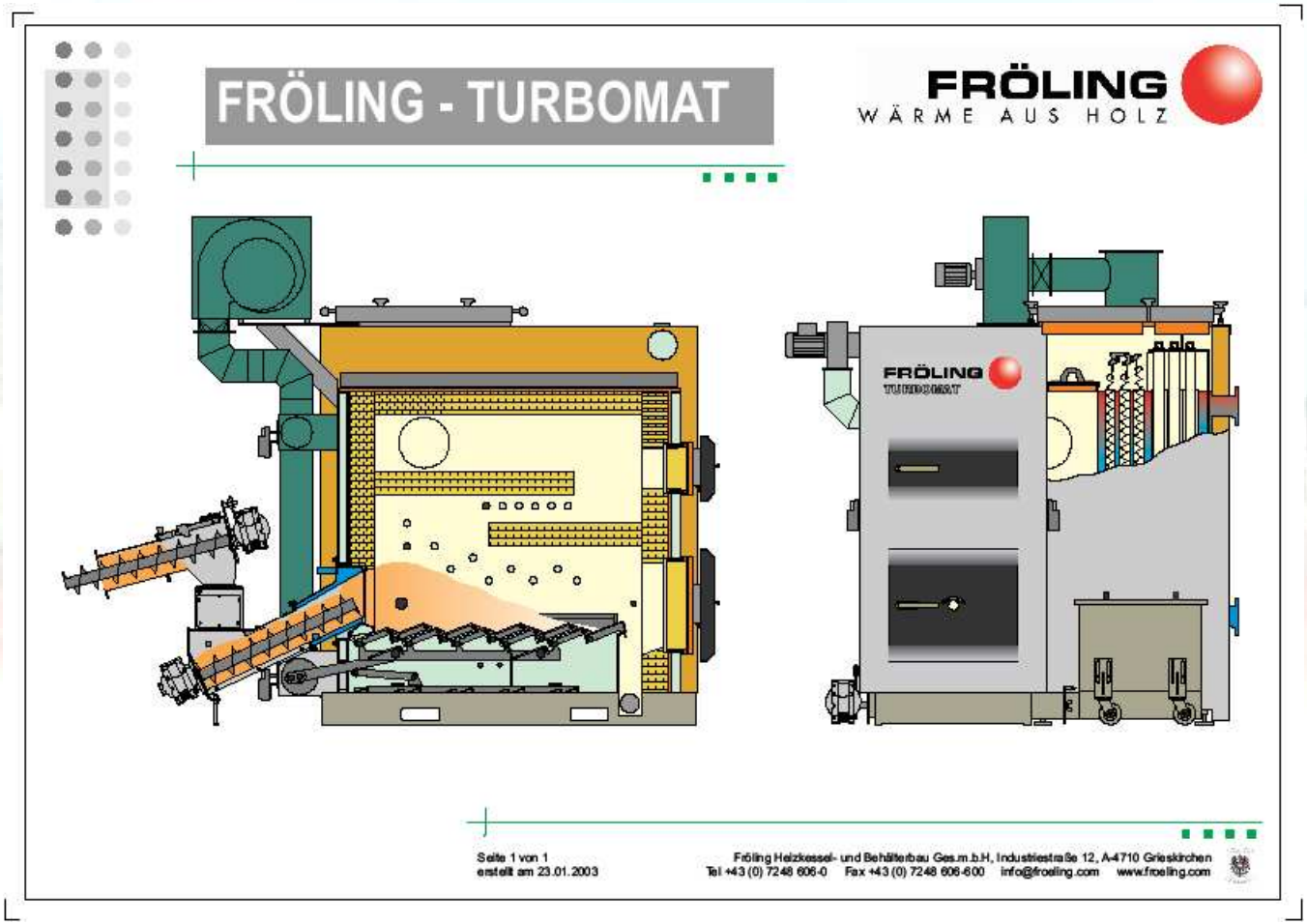


Instalaciones de Calefacción

- Condiciones óptimas de los residuos

	Q_m (kg/h)	Tiro (%)	T_{agua} (ºC)	REN (%)	NO (ppm)
Orujillo de aceituna	10	5	65	84,1	50
Cáscara de almendra	17,47	5	82	90,7	0
Pellet de cynara	5,76	5	56	86,7	0
Poda de almendro	12	5	72	84	5
Caña	20	5	65	74,2	0

NUEVA CALDERA INSTALADA EN LA ORDEN



Instalaciones de Calefacción



Red de calefacción centralizada		
Potencia bruta		6.000 kW
Rendimiento transformación		85,0%
Rendimiento transporte		90,0%
Vida útil		20 años
Horas operación anual		820 h/año
Cantidad de biomasa consumida	PCI_h = 3.500 kcal/kg	1.580 t/año
Costes Biomasa	224 €/tep	94.800 €/año
Costes de explotación	384 €/tep	162.450 €/año
Inversión	282 €/kW	1,69 M€
Producción energética		423 tep/año

Instalaciones de Calefacción

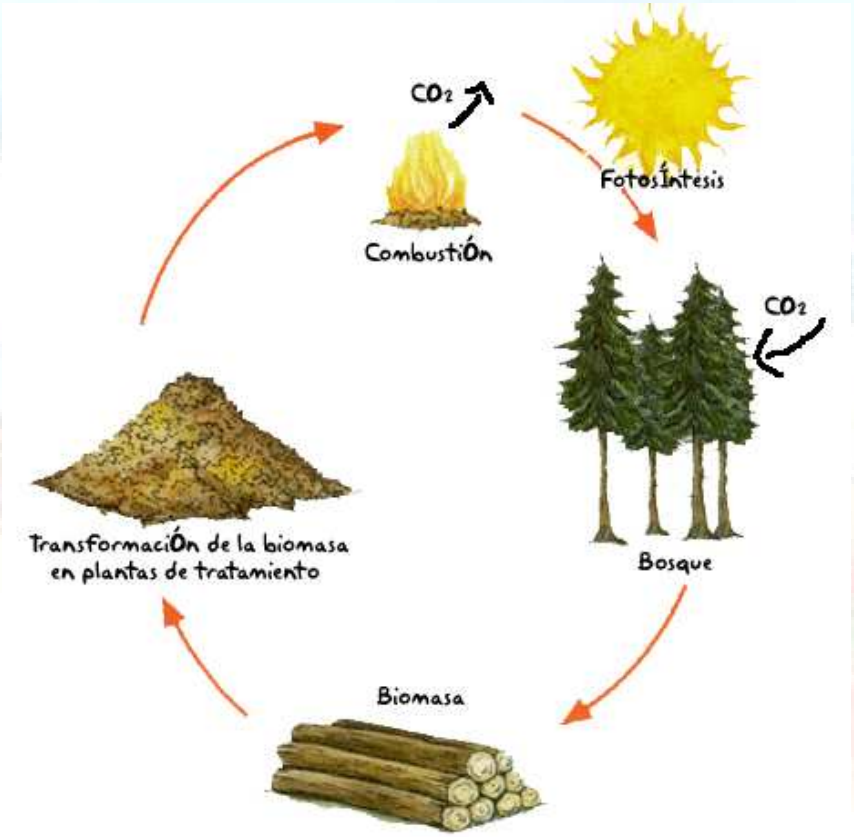
Vivienda unifamiliar		
Potencia bruta		25 kW
Rendimiento global		85,0%
Horas operación anual		1.500 h/año
Cantidad de biomasa consumida	PCI_h = 4.000 kcal/kg	9,5 t/año
Costes Biomasa (pélet)	15 cent€/kg	1.422 €/año
Costes anteriores con Propano	6 cent€/te	2.150 €/año
Inversión adaptación a biomasa	360 €/kW	9.000 €
Producción energética		3,8 tep/año
Periodo de recuperación simple	Sin ayudas: 12,4 años	Con ayudas: 8,7 años
TIR constantes	Sin ayudas: 5 %	Con ayudas: 10 %

Instalaciones de Calefacción

Algunas Firmas de la Industria de la Biomasa Sólida

Entreprises/ *Company*	Pays/ *Countries*	Type de produit/ *Type of product*	Gamme de puissance/ *Power Range*	Chiffre d'affaires/ *Turnover 2005 (M€)*
Kvaerner Power*	Norvége et Suède/ *Norway and Sweden*	Solutions pour municipalités et sites industriels/ *solutions for municipalities & industrial sites*	20 – 300 MWth/ up to 550 MWe	500
Fröling Heizkessel und Behälterbau GesmbH	Autriche/ *Austria*	Chaudières et brûleurs pour particuliers et petites entreprises/ *boilers & burners for homeowners & small companies*	5 – 1 000 kW	92
Wärtsila Biopower Oy	Finlande/ *Finland*	Solutions pour municipalités et sites industriels/ *solutions for municipalities & industrial sites*	3 – 17 MWth/ up to 5,3 MWe	37
HDG Bavaria GmbH	Allemagne/ *Germany*	Chaudières et brûleurs pour particuliers et petites entreprises/ *boilers & burners for homeowners & small companies*	10 – 200 kWth	30
KWB	Autriche/ *Austria*	Chaudières et brûleurs pour particuliers et petites entreprises/ *boilers & burners for homeowners & small companies*	10 – 150 kWth	36,3
TPS Termiska Processer AB	Suède/ *Sweden*	Chaudières et brûleurs, solutions pour réseau de chaleur/*boilers & burners, complete solution for DH*	300 kWth – 20 MWth	27
ETA Heiztechnik GmbH	Autriche/ *Austria*	Chaudières et brûleurs pour particuliers et petites entreprises/ *boilers & burners for homeowners & small companies*	20 – 90 kWth	26,5
Nolting	Allemagne/ *Germany*	Chaudières et brûleurs pour particuliers et petites entreprises/ *boilers & burners for homeowners & small companies*	10 – 3 000 kWth	4,7
Compte R.	France/ *France*	Chaudières et brûleurs pour minicipalité et industrie/*Boilers and burners for municipalities and industry*	150 – 6 000 kWth	10

Ciclo neutro de emisiones de CO_2



Instalaciones de Producción de Electricidad

	Plantas biomasa P< 2 MW		**Plantas biomasa P> 2 MW**	
	RD436	Nuevo	RD436	Nuevo
Cultivos energéticos	6.9	**16.4213**	6.9	**15.1501**
Res. Agrícolas y jardinería	6.9	**12.9921**	6.9	**11.1143**
Res. Forestales	6.9	**12.9921**	6.9	**12.2257**
Res. Ind. Agrícola	6.1	**12.9921**	6.1	**11.1143**
Res. Ind. Forestal	6.1	**9.5909**	6.1	**6.7260**

Instalaciones de Producción de Electricidad

¿Qué posibilidades se presentan en el sector industrial?

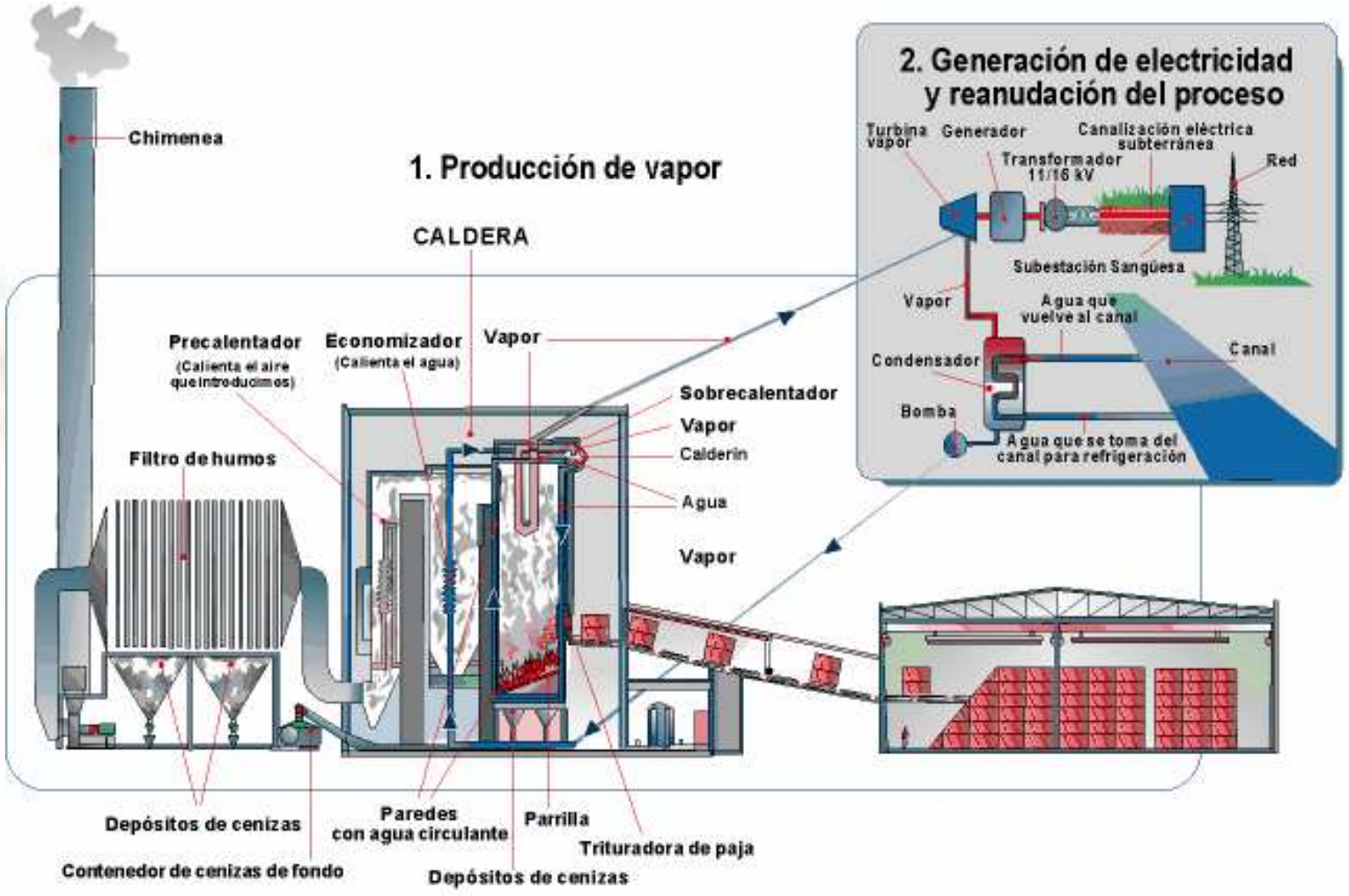
Uso térmico

- Tarifas combustibles industriales **menores** que en residencial.
- Menor rentabilidad de la sustitución con biomasa.
- Uso de los **propios residuos** o biomasa con menor calidad.
- **Menos requerimientos** para las instalaciones.
- **Mayor facilidad** de operación.
- Introducción de la gasificación.

Cogeneración

- **Mayor rendimiento** y rentabilidad de la inversión.
- **Problemas de estacionalidad** para algunas industrias del sector agroalimentario y forestal.
- Campo interesante para la **gasificación** de biomasa.
- Posibilidad de cogeneración en **redes de calefacción** centralizada.
- **Competencia** con la cogeneración con gas natural.

Instalaciones de Producción de Electricidad. Combustión



Instalaciones de Producción de Electricidad. Combustión

Ejemplos PLANTAS

PLANTA DE SANGÜESA: 25 MW, 200 MkW/h.año
Biomasa: 160000 t/año paja
Vapor a 540ºC, 90 kg/cm², Alternador a 11 kV-66 kV
Coste: 50 M€

PLANTAS DE TALOSA Y PINASA: 4 MW
Biomasa: 25000 t/año residuos forestales, podas agrícolas y polvo 100% madera, 100% polvo de tablero, 50% polvo/50%madera
Calderas Vulcano/Sadeca

PLANTA DE MIAJADAS: 16 MW Operativa en 2010
Biomasa: 75000 t/año residuos herbáceos (paja maíz), 45000t/año residuos leñosos (poda olivar y vid, menos forestal)
Coste: 40 M€

GASIFICACIÓN

AGENTE GASIFICANT

CO_2

$$C + O_2 \rightarrow CO_2$$
$$C + 1/2\ O_2 \rightarrow CO$$

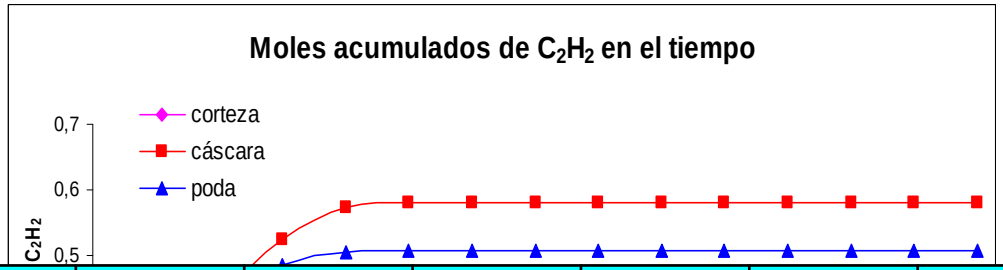
$$C + CO_2 \rightarrow 2CO$$

$$C + 2H_2 \rightarrow CH_4$$

$$C + H_2O \rightarrow H_2 + CO$$
$$CO + H_2O \rightarrow H_2 + CO_2$$

tricidad
r
síntesis
lina, etc

RESIDUOS DEL ALMENDRO



Residuo	O_2	N_2	H_2	CO	CO_2	CH_4	C_2H_2	C_2H_4	C_2H_6
Corteza	3.52	54.21	12.03	13.71	11.27	3.96	0.04	0.98	0.27
Cáscara	2.74	50.94	14.79	12.89	11.81	5.69	0.08	0.83	0.23
Poda	2.58	51.47	13.15	16.17	10.69	4.84	0.07	0.89	0.15
*C. arroz	0.01-0.08	56.7-64.2	3.25-4.00	12.5-19.9	14.5-17.4	1.84-2.90	0.98-1.92		0-0.22
**C. arroz	1.6	54.5	7.1	15.8	14.6	5	1.4		

Mansaray et al. (1999)

Xin et al. (2002)

Instalaciones de Producción de Electricidad. Gasificación



Tipo de reactor	Lecho móvil contracorriente	Lecho móvil paralelo	Lecho Fluidizado	Transporte
Tamaño partícula mm	2-50	20-100	0-20	0,1
Estado de las cenizas eliminadas	Sólido o Líquido	Sólido	Sólido	Líquido
Presión de trabajo atm	1-30	1	1-70	1-70
Capacidad de procesamiento kg/h	100-500	100-800	600-6000	----
Modo de operación	Contracorriente	Corrientes paralelas	----	Corrientes paralelas

Biomasa

Condiciones

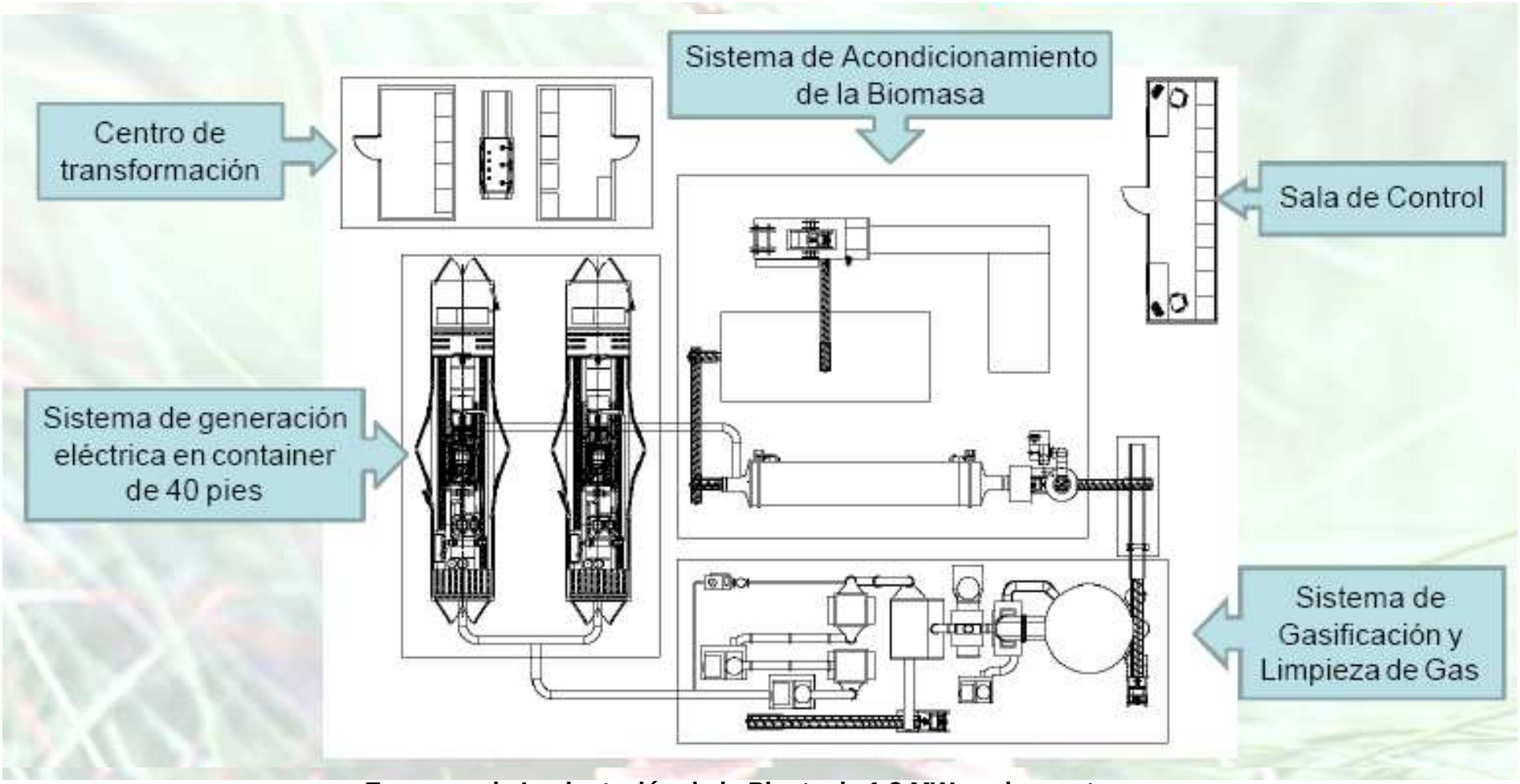
- Densidad mínima 200-250 kg/cm^3 (conductos verticales y lecho fluido)
- Tamaño homogéneo y estable con el tiempo y pequeño (reacciones)
- Φ bajo (calidad syngas, reactor más pequeño, aumentar t residencia)
- Φ 2-3 mm (no excesivamente pequeño, atasco y/o arrastre cenizas)

TECNOLOGÍA

ELECCIÓN

- **Tipo y cantidad de biomasa (propiedades)**
- **Necesidades energéticas a cubrir (calor y electricidad)**
  Motores: distribución de energía 33-38% electricidad, 35-40% agua ref. a 90ºC, 18-22% gases combustión, 5-8% pérdidas
- **Factores medioambientales y económicos (propiedades syngas)**
  Partículas, alquitranes, PCI, concentración, T
  Motores y turbinas de gas son más exigentes en calidad gas
  Minimizar partículas facilita la producción de alquitranes y viceversa

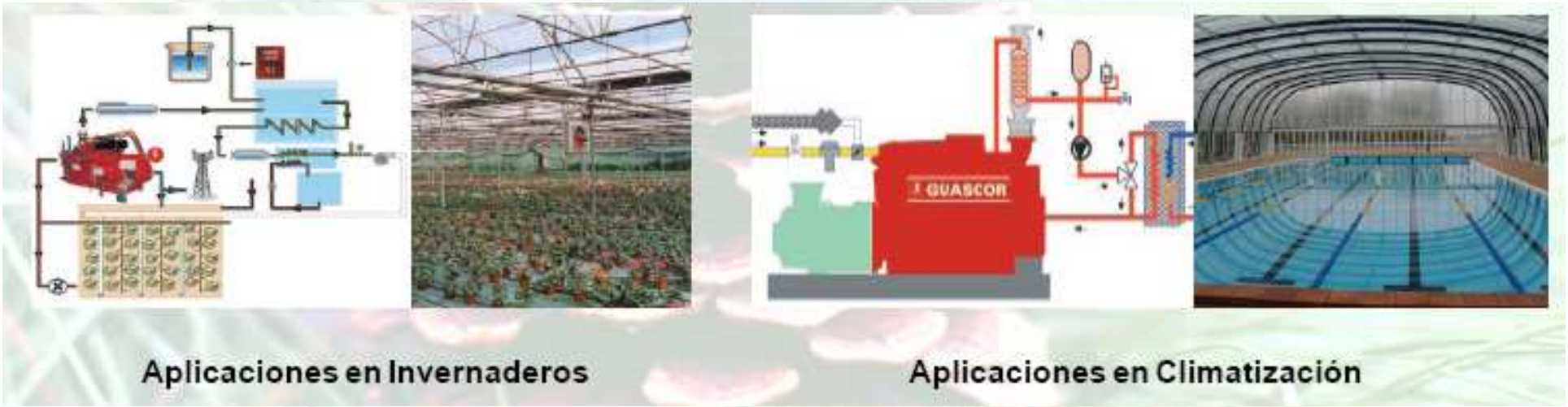
Instalaciones de Producción de Electricidad. Gasificación



Esquema de Implantación de la Planta de 1.2 MWe y dos motores.

Importancia del Aprovechamiento Térmico

Complemento especial por eficiencia de 26,5 €/MWhe en red

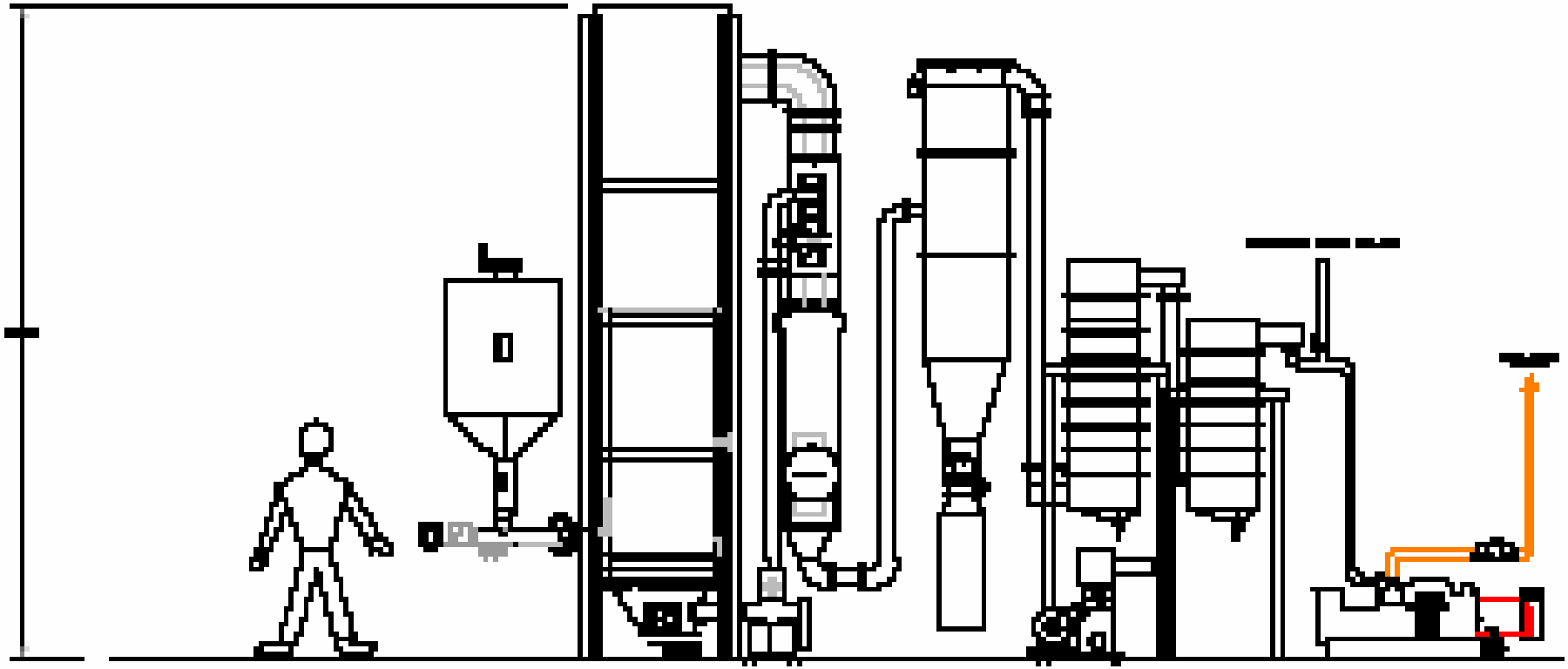


Instalaciones de Producción de Electricidad. Gasificación

Cogeneración con biomasa (gasificación)		
Potencia bruta		1.224kW
Rendimiento gasificador		80,0%
Rendimiento motor		34,7%
Horas operación anual		7.500 h/año
Cantidad de biomasa consumida	PCI_h = 3.200 kcal/kg	8.887 t/año
Costes Biomasa	69,05 €/t	613.671 €/año
Costes de explotación	3€/tep	298.451 €/año
Inversión	3.105 €/kW	3,8 M€
Producción eléctrica neta		8.262 MWh/año
Producción térmica disponible		8.250 MWh/año

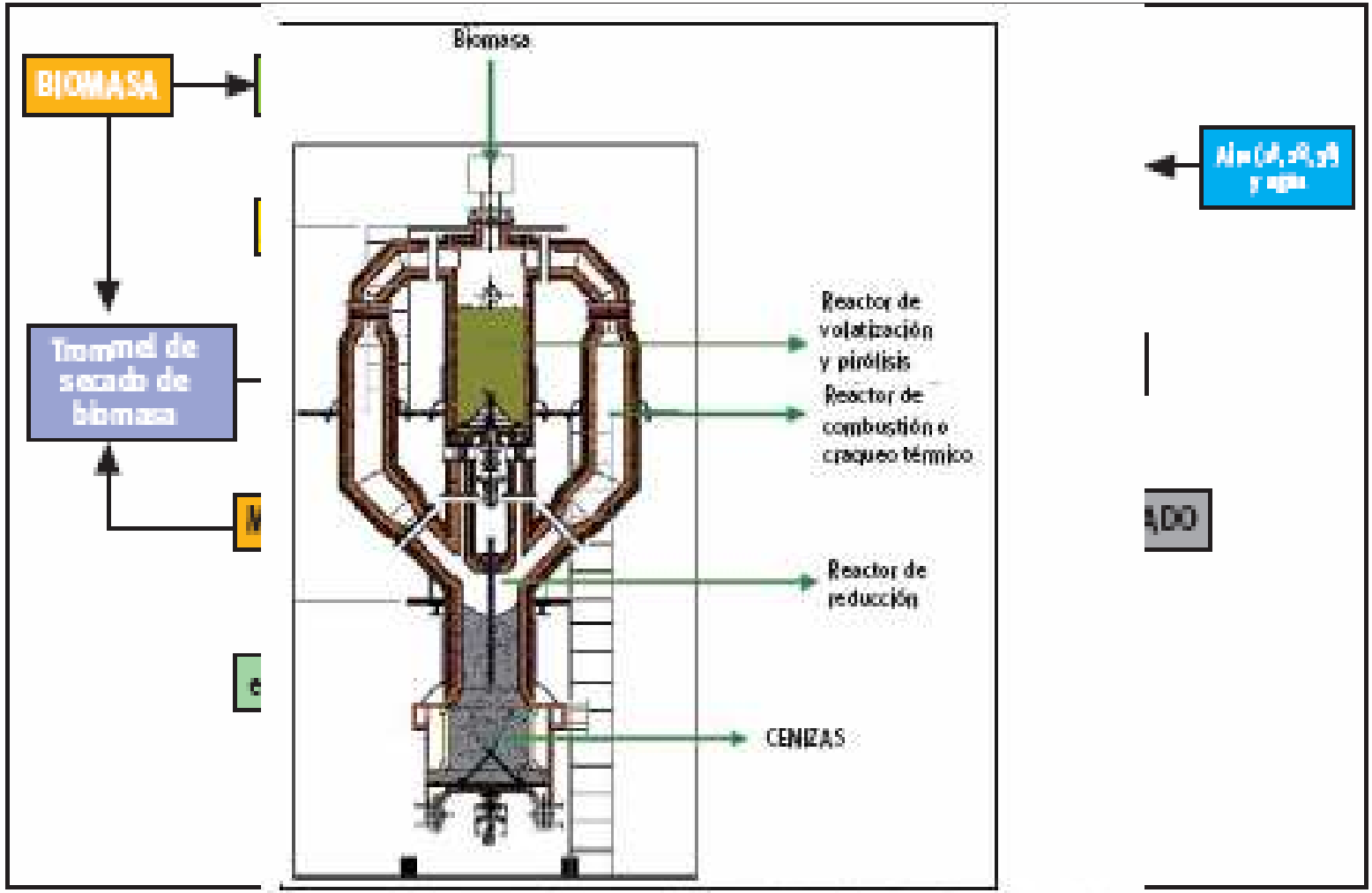
Fuente: ENAMORA y elaboración propia.

Planta Piloto de Generación de 50 kW



Sistema de control e instrumentación, Automatización

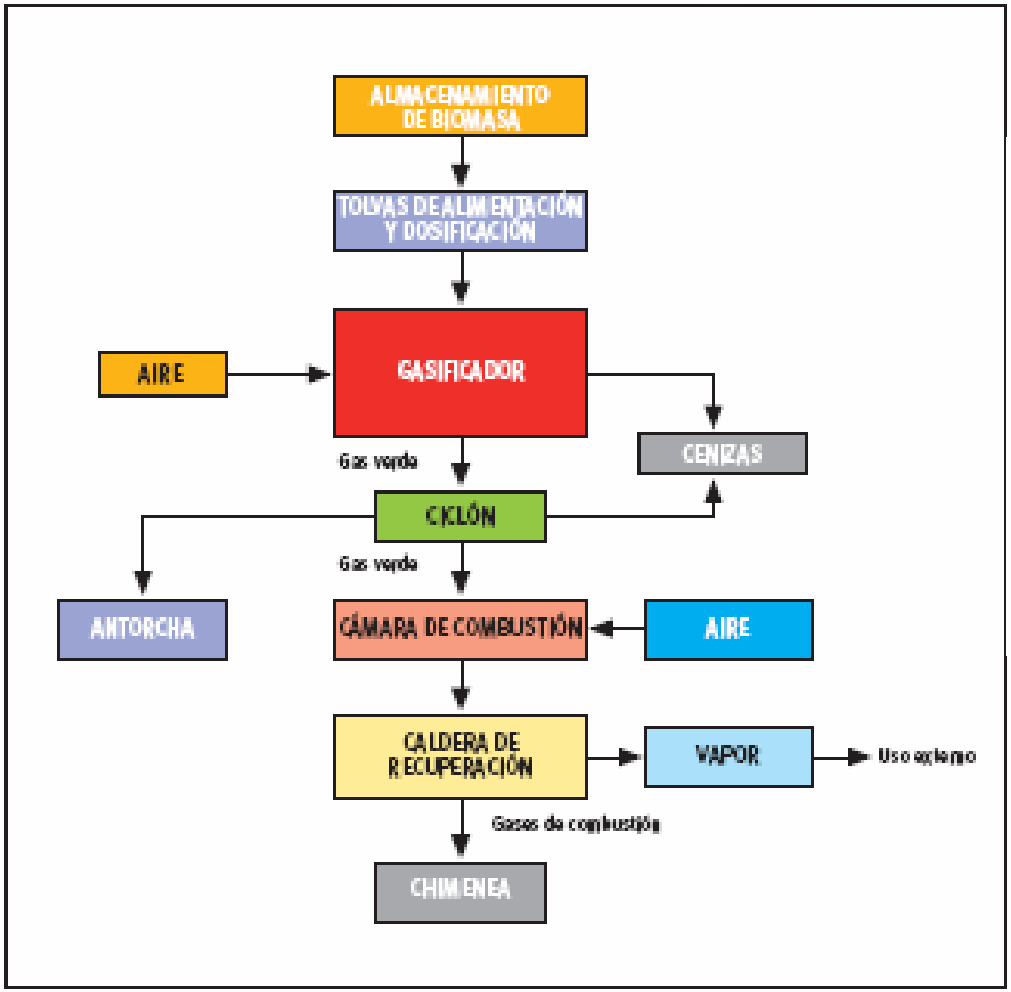
TECNOLOGÍA GUASCOR



Esquema del reactor multi-etapa de la tecnología implantada por GUASCOR

Esquema de fun

TECNOLOGÍA INERCO



Esquema de funcionamiento de la tecnología de INERCO.

Tipo de gasificador	Lecho Fluido Burbujeante Atmosférico
Potencia térmica (MWth)	3
Agente gasificante	Aire
Presión (Bar)	- 0,3
Temperatura de operación (ºC)	800
Tipo de biomasa a utilizar	Pelets/astillas de poda de olivar/orujillo
Capacidad de tratamiento de biomasa (tn/día)	15
Rendimiento térmico (%)	≥80
Personal necesario	6 (1 operario a un turno + 1 responsable de planta)

TECNOLOGÍA TAIM-TFG

Gasificación	
Tipo de gasificador	*Downdraft*
Caudal de syngas (Nm^3/h)[1]	1.380 - 1.490
Composición del syngas	N_2, 50-55%; H_2, 12-15%; CO, 15-20%; CO_2, 8-15%; CH_4, 2-5%; C_2H_6, 1%
PCI syngas (kWh/Nm^3)[1]	1,52 - 1,61
Potencia térmica (MWth)	2,1 - 2,4
Agente gasificante	Aire
Temperatura de operación (ºC)	1.200
Tipo de biomasa a utilizar	Diversos residuos agroforestales y madereros
Capacidad de tratamiento de biomasa (kg/h)	650 - 700
Humedad de la biomasa (%)	20 - 30
Rendimiento térmico (%)	75 - 85
Caudal agua de lavado y refrigeración (m^3/h)[2]	0,50
Cenizas (kg/h)[1]	35
Motor-generador	
Potencia eléctrica (kWe)	767
Rendimiento (%)	36,1 - 37,3
Potencia térmica aprovechable (kWt)	1.200
Potencia térmica aprovechable (kcal/h)	1.021.782
Consumos y personal	
Dedicación de personal	1 turno de 1 persona, 5 días por semana
Autoconsumo eléctrico (%)	10 - 14
Aceite lubricante (kg/h)	0,18 - 0,24

Emisiones	
Acústicas dB(A)	≤ 70
Atmosféricas NO_x (mg/Nm^3)	< 500
Atmosféricas CO (ppm)	< 3.000



Motogenerador de syngas. Fuente: TAIM-TFG.

Ciclos de Cogeneración

- Plantas con Motores Alternativos
- Plantas con Turbinas de Gas:
  * Ciclo Simple (t_v>10 t/h, p_{vapor} usuario)
  * Ciclo Combinado (vapor a alta p y T, TV)
- Plantas con Turbinas de Vapor
- Trigeneración

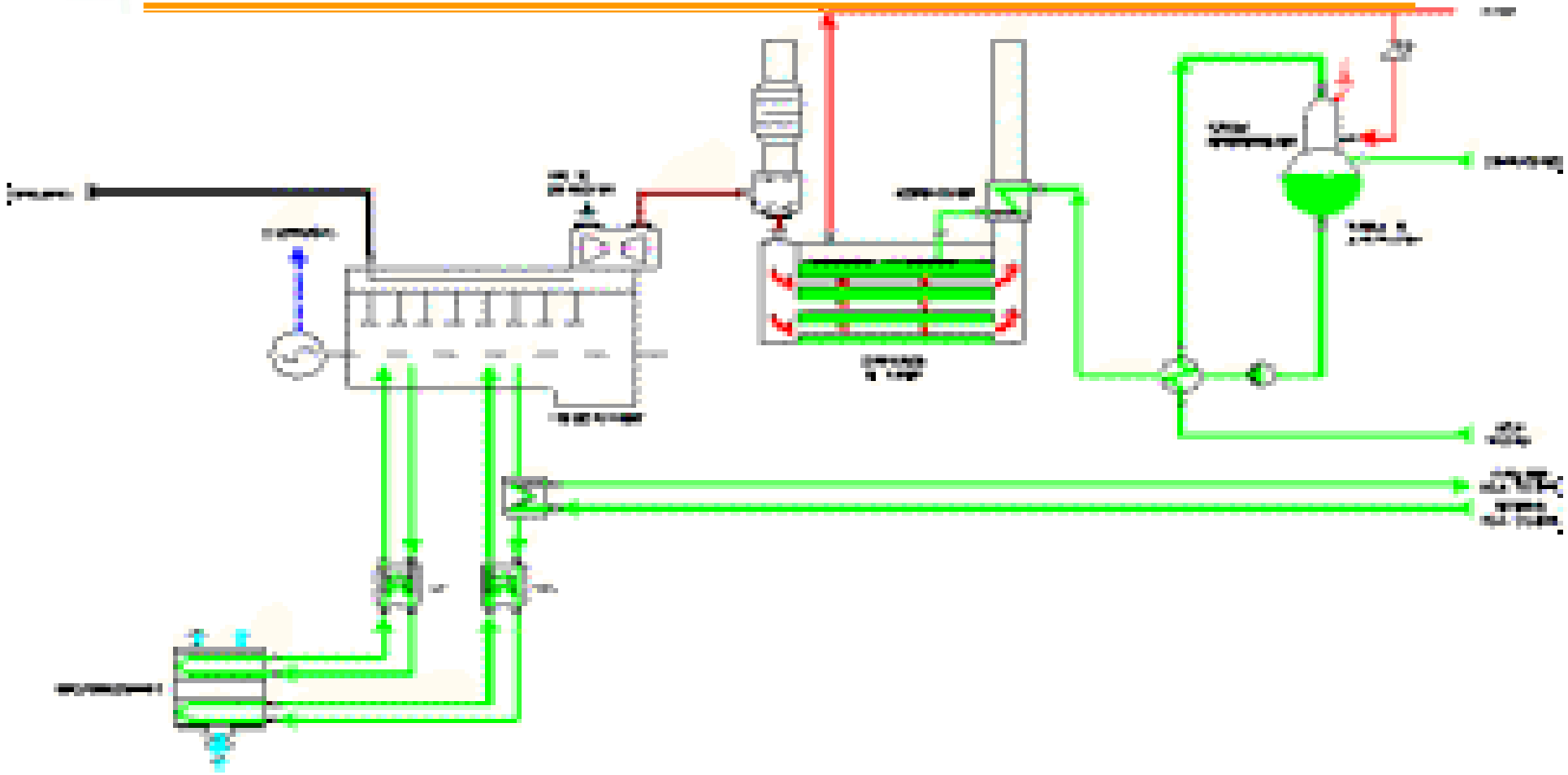
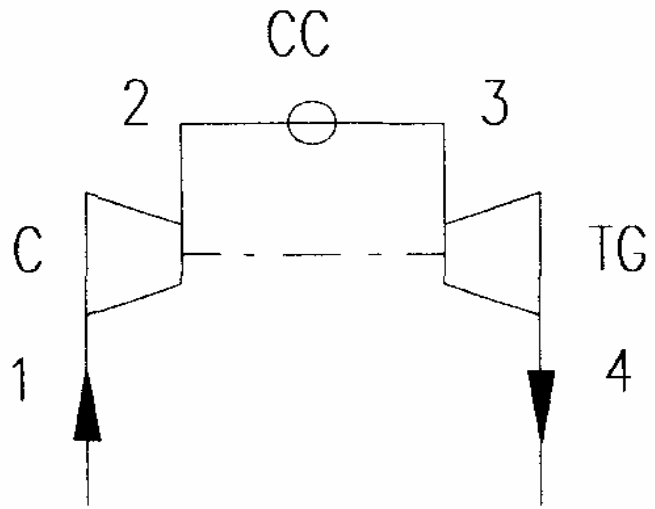
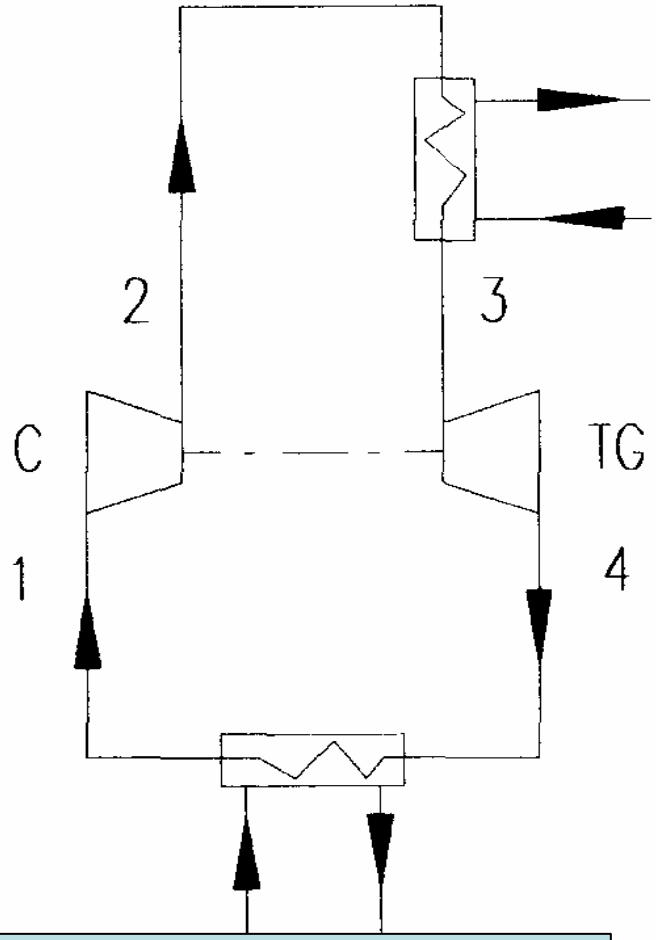


Fig 1:Esquema de planta con motores alternativos

Gas natural, fuel o gasóleo (1.5-10 MW)
Muy eficientes eléctricamente y poco térmicamente
Recuperación térmica según industria (vapor a 10 bar, FT, Agua ref.
producción de frío por absorción con gases o agua ref. motor)

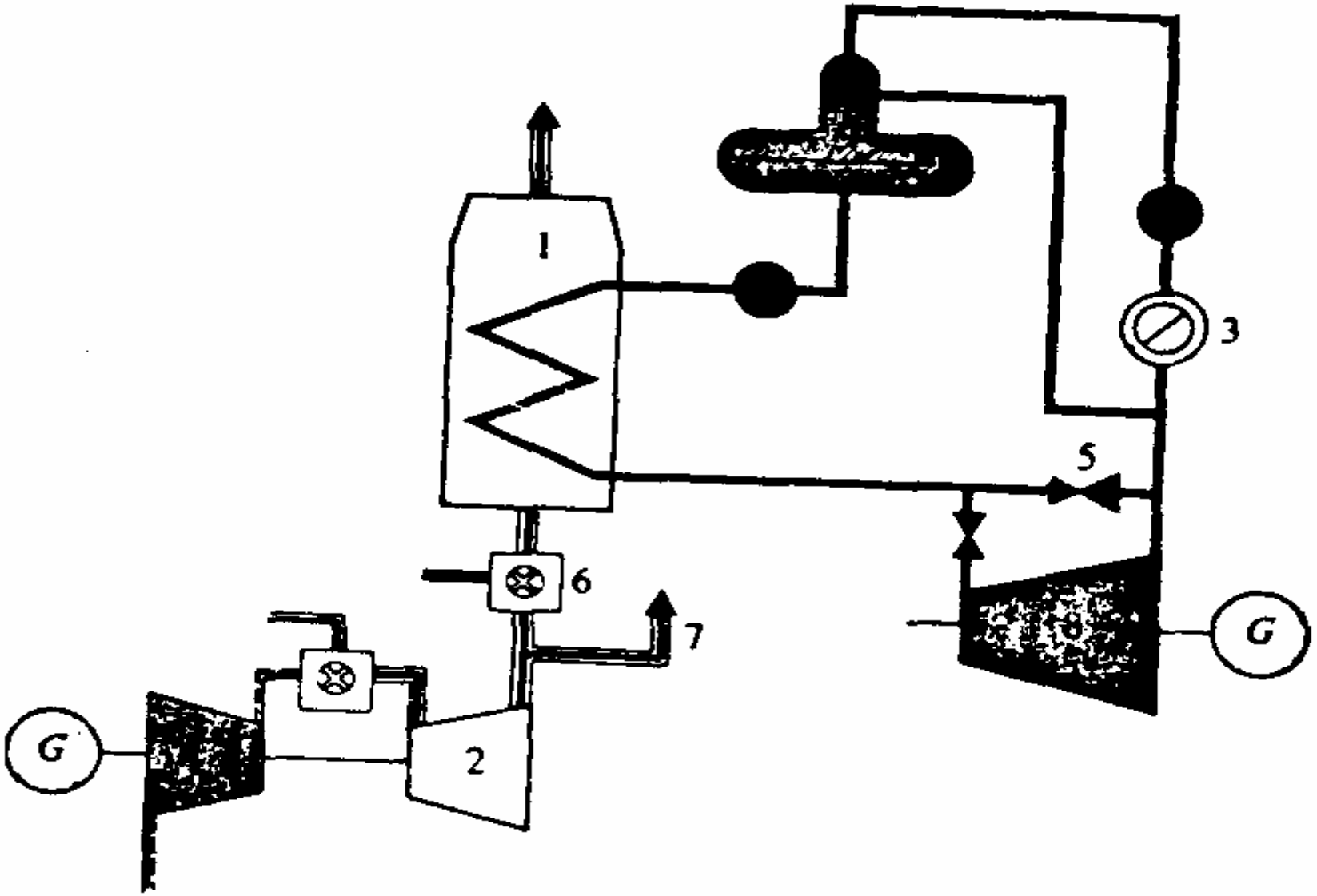
Instalaciones de Producción de Electricidad. Cogeneración



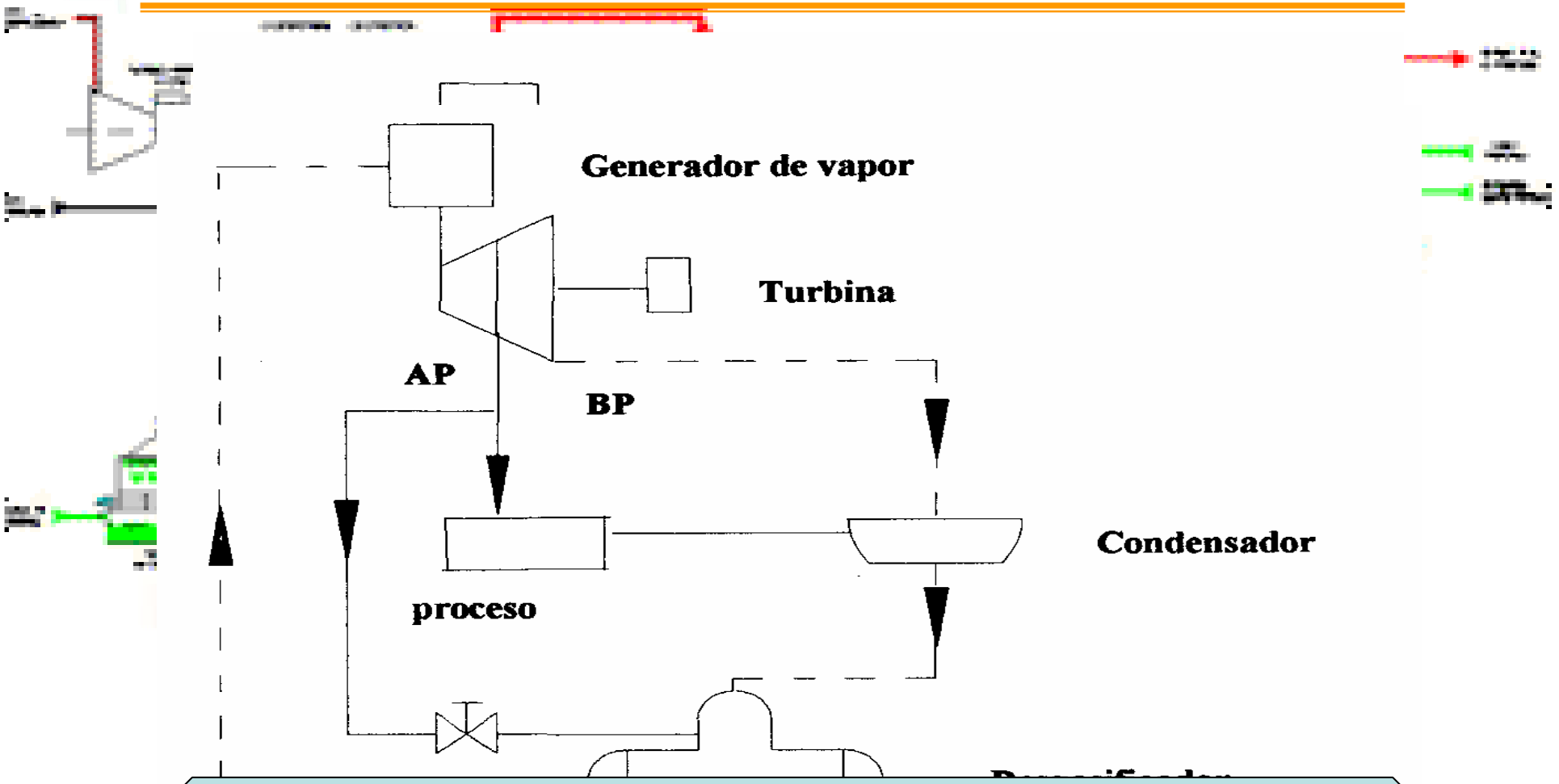


Turb
com

Rendimientos menores MACI, Fácil recuperación del calor (gases, 500ºC)
Son plantas de gran fiabilidad y economía
Diseño del sistema de recuperación del calor es crítico


1
3
5
6
7
G
2
G

Instalaciones de Producción de Electricidad. Cogeneración



Gran capacidad de regulación ante demandas de vapor muy variables
Permite aprovechar la totalidad del vapor generado, regulando mediante la condensación del vapor que no se utiliza en el proceso (produciendo EE)

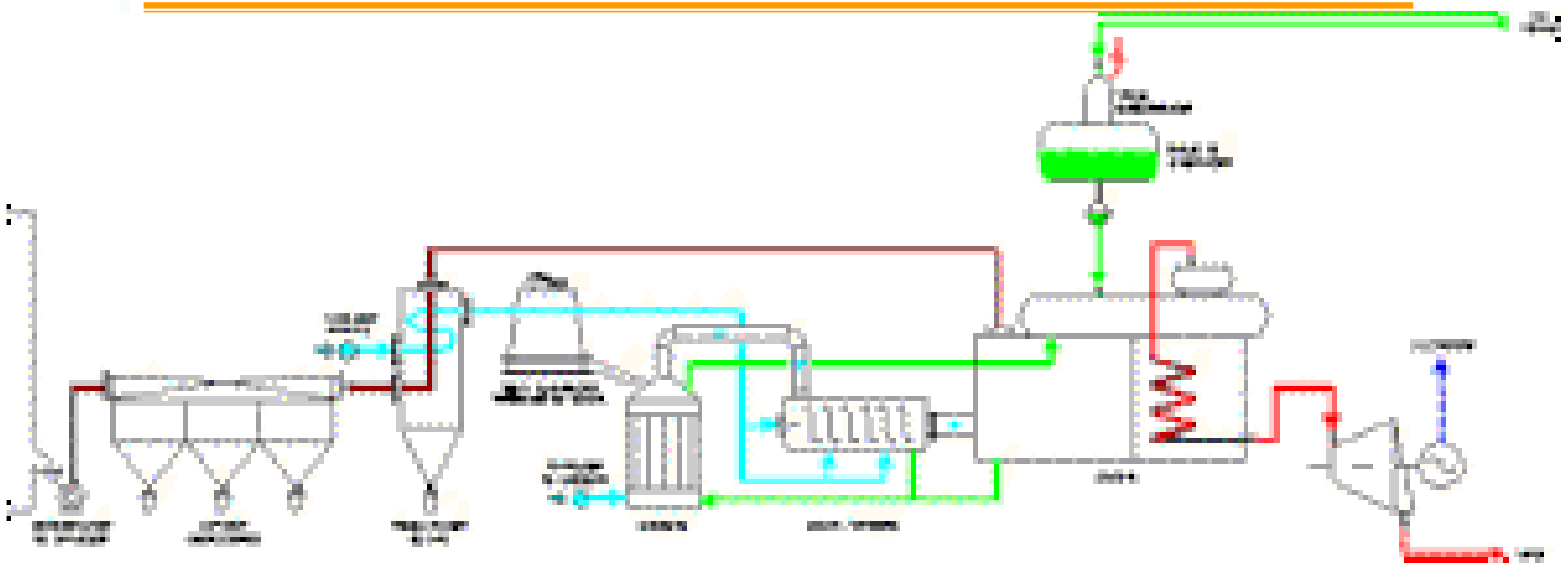


Fig 5: Planta con turbina de vapor a condensación con biomasa

Relegado a CC o Plantas con biomasa
La combustión de biomasa produce vapor
Se expansiona y cede calor a una red
De distribución de distrito

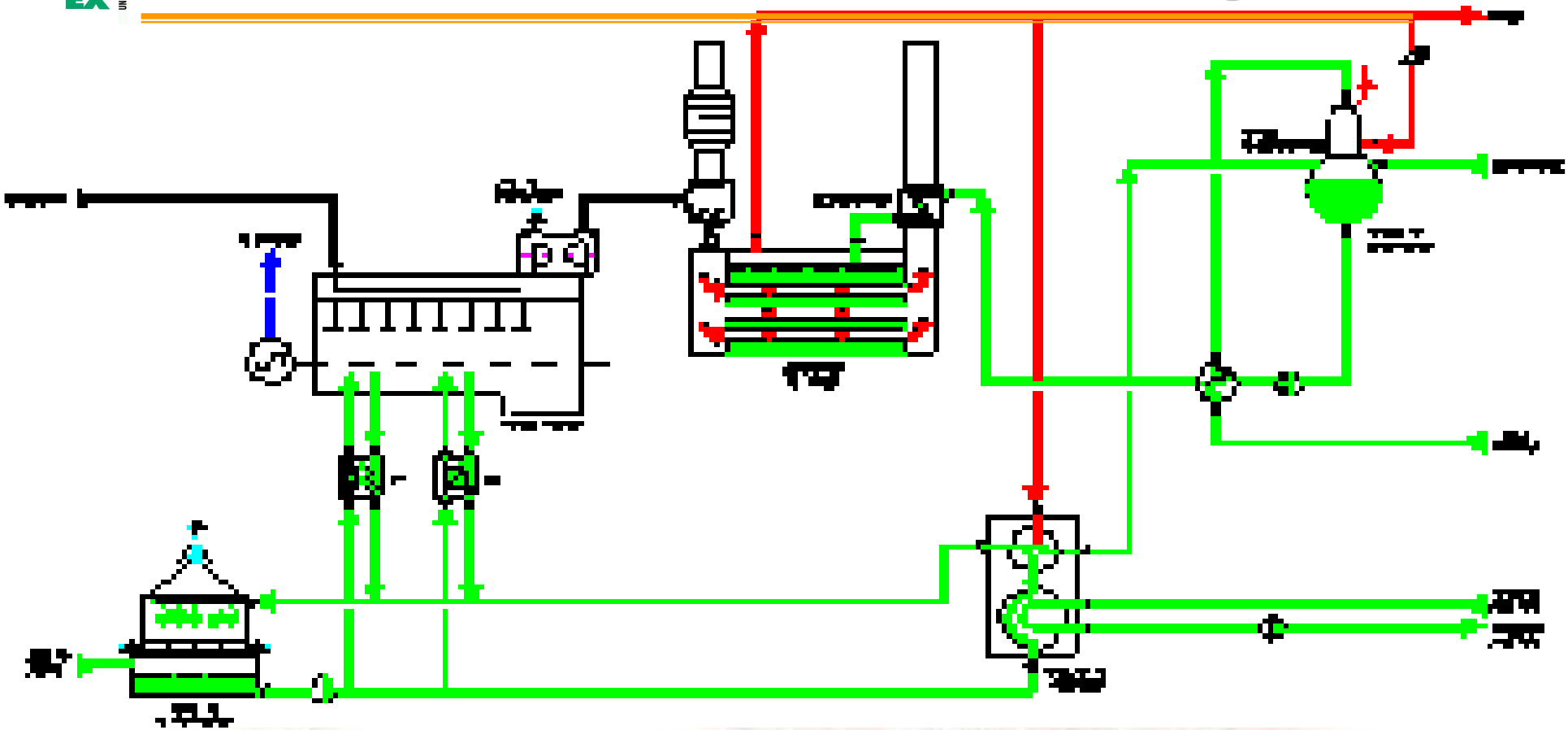
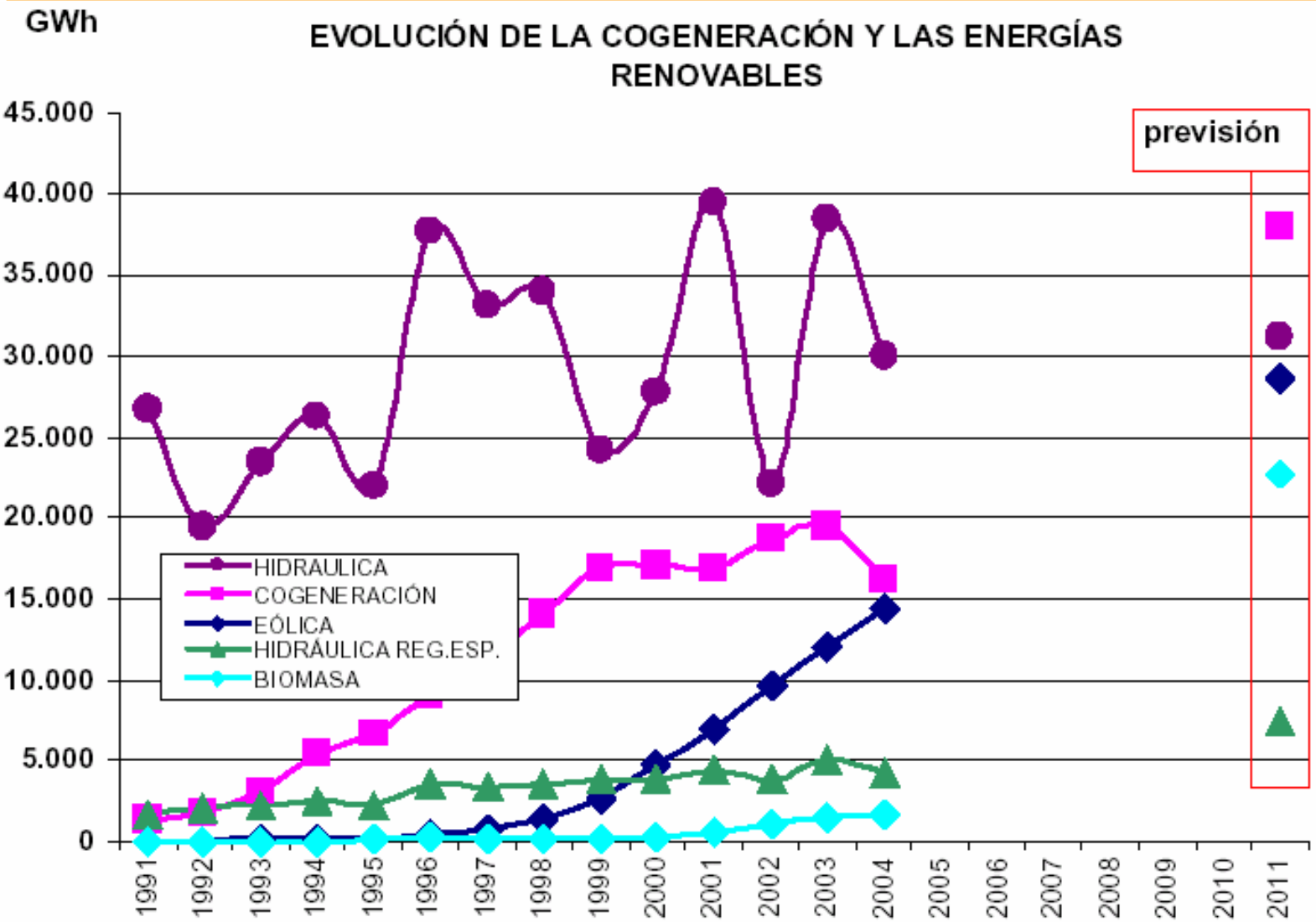


Fig 11: Planta de trigeneración

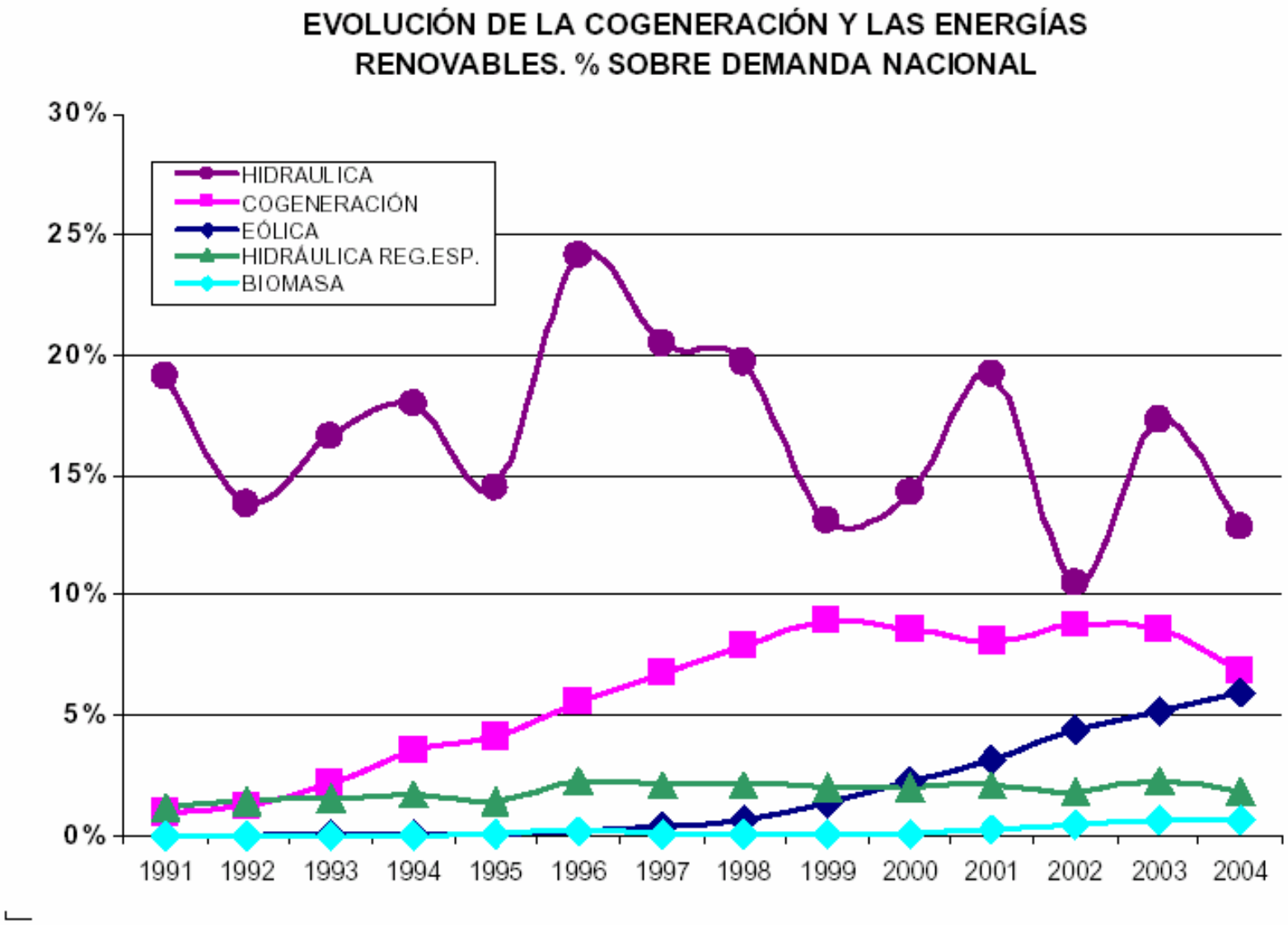
Cogeneración+Absorción/Frío
Ind. Del Sector alimentario que necesitan frío+EE
Hospitales, Hoteles con demanda de calor y frío

Instalaciones de Producción de Electricidad. Cogeneración



Base: Datos anuales informe CNE

Instalaciones de Producción de Electricidad. Cogeneración



Base: Datos anuales informe CNE

Jornadas: Biocombustibles, Crisis Energética, Oportunidades de Negocio

Centrales de Calefacción y Electricidad a partir de Biomasa



JUAN FÉLIX GONZÁLEZ GONZÁLEZ
(GAIRBER)

GRACIAS POR SU ATENCIÓN

Escuela de Ingenierías Industriales
UNIVERSIDAD DE EXTREMADURA

CIA Finca La Orden, 26 de Noviembre de 2008