



Departamento de Energías Renovables
Sección Bioenergía

Manuel David López
Ingeniero Industrial
Director de Operaciones

¿ SOMOS REALMENTE PRODUCTIVOS ?



***DEL CERDO
HASTA LOS
ANDARES***





SUS RESIDUOS. *SU SOLUCIÓN*



**PLANTA
BIOGÁS**

**VALORIZACIÓN
RESIDUOS**

**APROVECHAMIENTO
ENERGÉTICO**

WASTENER 70



Planta Biogás 20 kWt - 10 kWe

100 % Purín de Cerdo



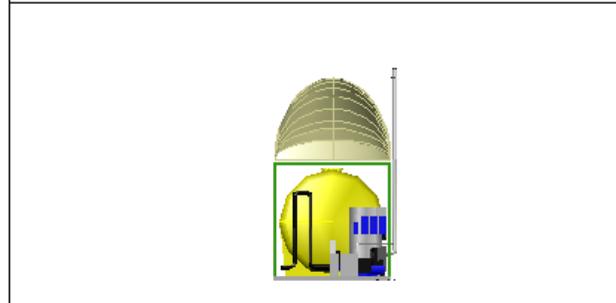
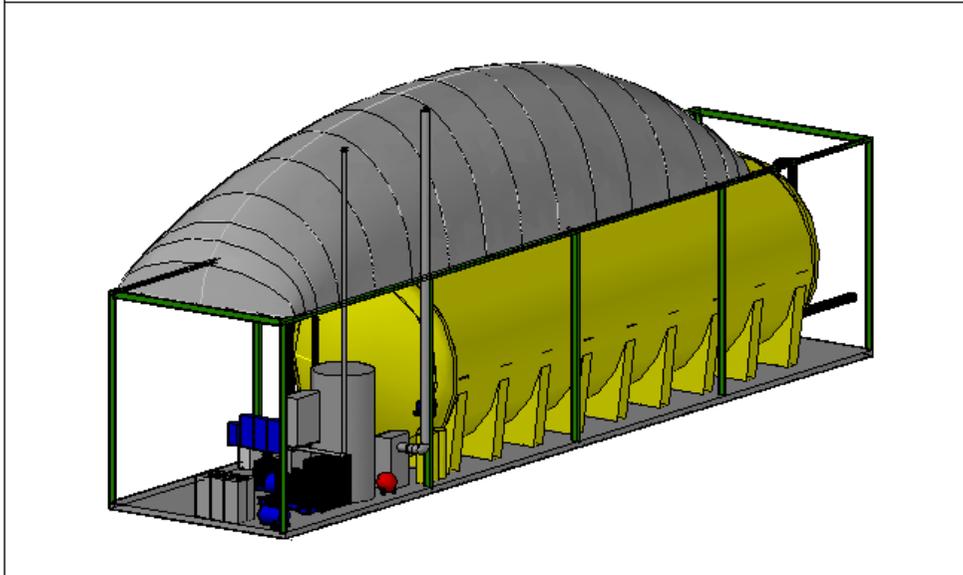
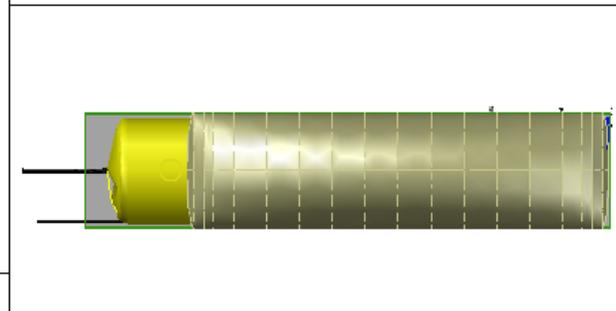
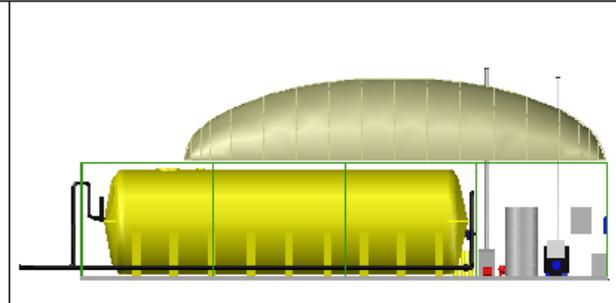
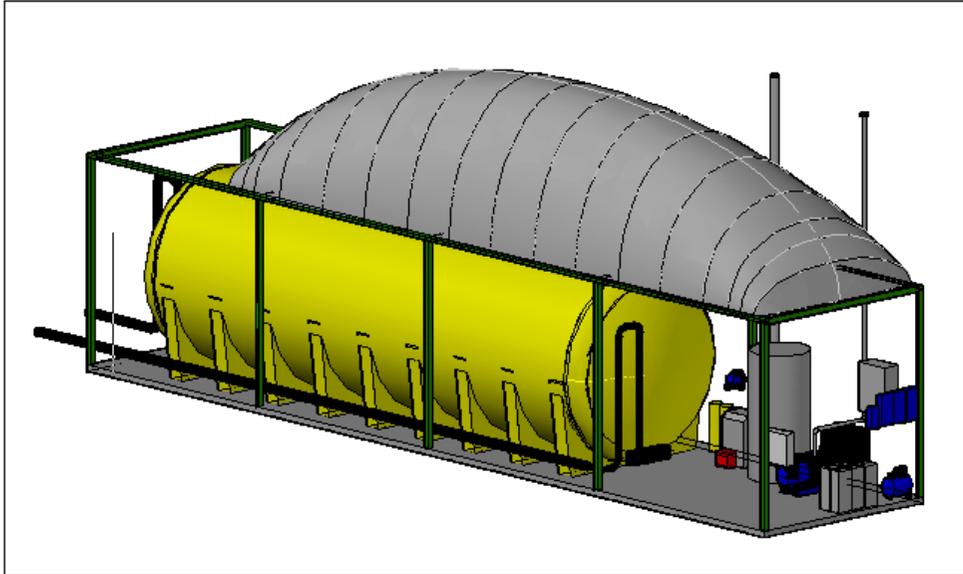
Rentable

Eficiente

Sostenible







**INSTALACIÓN BIOGÁS AUTOCONSUMO ENERGÉTICO
EXPLOTACIÓN PORCINA**

Plano 1	Representación 3D	
RENDER		Escala:
Promotor:		Fecha:

PLANTA BIOGÁS. *Recurso y Características*



Modelo	WASTENER 70
Volumen Biodigestor	70 m ³
Almacenamiento Biogás	40 m ³
Superficie necesaria	90 m ²
Residuo tratado	4 Tm/día
Tiempo de residencia	20-30 días
Biogás generado	21.000 m ³ /año
Potencia Eléctrica	10 kWe
Potencia Térmica	20 kWt
Energía eléctrica Producida	10.000 kWh/año
Energía térmica Producida	80.000 kWh/año
Emisiones evitadas	120 tCO ₂ /año
Pay-Back	< 5 años

Pasado y Presente. *Servicio*



ANTES



DESPUÉS



PLANTA BIOGÁS. *Conclusiones*



1. Compromiso con el medio ambiente

Evitadas 120 Tn CO₂/Año



2. Independencia energética

Coste kWh 0 €



3. Sostenibilidad del Residuo Generado

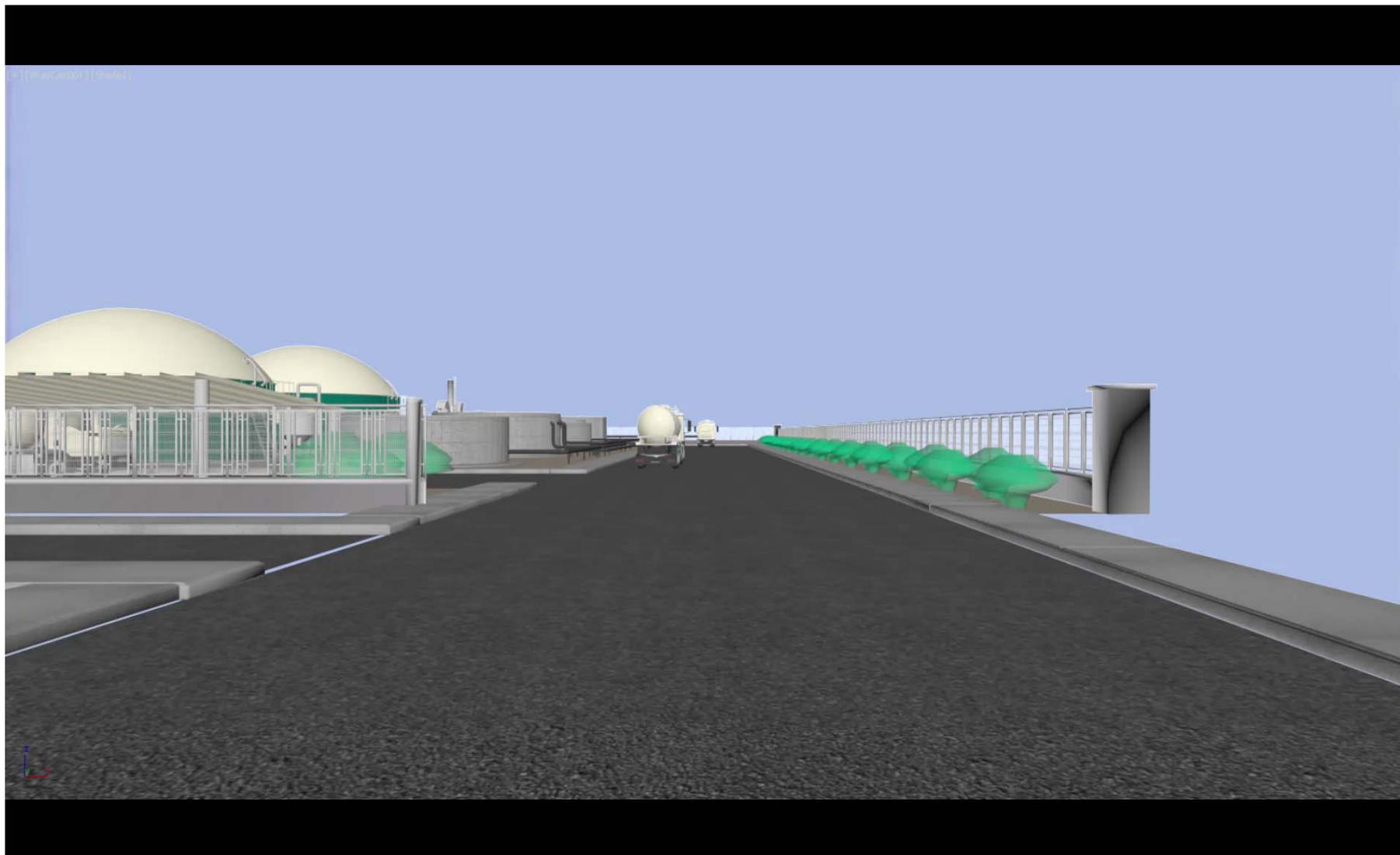
Legislación Favorable. Producción Ecológica



4. Viabilidad económica inmejorable

Amortización inferior a 5 años









MUCHAS GRACIAS POR SU ATENCIÓN

Las personas no son recordadas por el número de veces que fracasan, sino por el número de veces que tienen éxito. Thomas Alva Edison (1847-1931) Físico e inventor estadounidense.



Departamento de Energías Renovables
Sección Bioenergía

Manuel David López
Ingeniero Industrial
Director de Operaciones